

Механическая обработка и монтажные работы для нефтеперерабатывающей и химической отрасли

- Врезка и перекрытие трубопроводов без остановки перекачки продукта
- Композитный ремонт
- Восстановление уплотнительных поверхностей фланцев
- Извлечение шпилек из глухих резьбовых отверстий
- Ремонт теплообменного оборудования Breech lock
- Извлечение пробок заглушек корпуса секций АВО

Сервис



Производство разрезных
тройников и муфт



ЛНК



Врезка и перекрытие трубопроводов без остановки перекачки продукта



На сегодняшний день ООО «Гермес» выполнило более 400 врезок от Ду 25 до Ду 900



Дефекты ремонтируемые муфтами КСМ:

- Общая коррозия;
- Вмятины, выбоины, царапины и т.п.
- Расслоения;
- Дефекты сварных швов
- При наличии протяженного дефекта производится последовательная установка нескольких муфт.

**ЯВЛЯЕТСЯ
МЕТОДОМ
ПОСТОЯННОГО
РЕМОНТА**



Характеристики муфт КСМ:

- Все применяемые материалы – водостойкие.
- Выпускаются муфты ПКСМ – устанавливаемые под водой водолазами.
- Технология ремонта трубопроводов композитными муфтами применяется начиная с 1998г. на газопроводах, нефтепроводах и нефтепродуктопроводах.
- Срок службы установленной муфты равен сроку службы трубопровода.
- На применение муфт имеются сертификаты: ГОСТ Р; ИСО 24817.



Образец	Плотность Г/см ³	Изгибающие напряжения при разрушении, кгс/мм ²	Разрушающие напряжения при растяжении, МПа не менее	Модуль упругости, кгс/см ²	Водопоглощение, %
КСМ	1,7	26,14	800	4,2*10 ⁵	Не более 0,1

Восстановление уплотнительных поверхностей фланцев

- Диапазон диаметров - от 0 мм до 4000 мм;
- Обработка профилей: шип-паз, выступ- впадина, трапеция, линзовое уплотнение;
- Качество обработки – до Ra1,6 ;
- Крепление: любое пространственное положение;
- Монтаж: внутренние/наружные диаметры/на трубную доску теплообменника;
- Возможность проработки и реализации различных нестандартных решений.



Восстановление уплотнительных поверхностей фланцев



Извлечение шпилек из глухих резьбовых отверстий расточка/восстановление резьбы в глухих отверстиях фланцев ректоров

- Высверливание и извлечение шпилек различного диаметра из глухих резьбовых отверстий
- Восстановление путем применения комплекта метчиков различного диаметра и гидравлического оборудования
- Увеличение диаметра глухих отверстий с помощью высокоточных мобильных расточных станков с последующим нарезанием резьбы необходимого диаметра



Извлечение шпилек из глухих резьбовых отверстий расточка/восстановление резьбы в глухих отверстиях фланцев ректоров

Подготовка и испытания

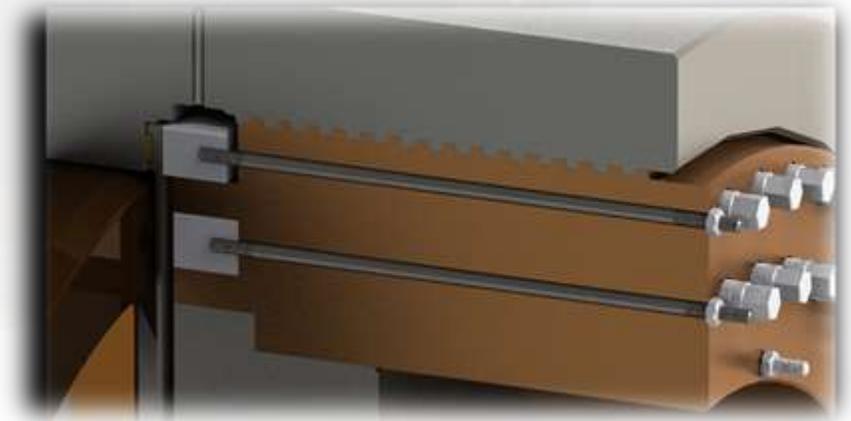


Извлечение шпилек из глухих резьбовых отверстий расточка/восстановление резьбы в глухих отверстиях фланцев ректоров

Производство работ



- Сбор, перевод и изучение технической документации
- Создание детальной 3D модели
- Разработка проекта производства работ
- Согласование с заказчиком
- Обучение персонала
- Изготовление необходимой оснастки



Ремонт теплообменного оборудования Breech lock



Извлечение пробок заглушек корпуса секций АВО



На протяжении своей деятельности коллектив ООО «Гермес» неоднократно получал благодарности по результатам выполненных работ



Благодарим за внимание

ООО «ГЕРМЕС»

625013, г. Тюмень, ул. Пермякова 1 оф. 404, 410

тел. +7 (3452) 515-003 + 7 (919) 940-14-44

ОП 423570, г. Нижнекамск, пр. Химиков 55 А, оф. 202

тел. +7 (987) 0603826

Эл. почта: Office@profhermes.ru

Сайт: profhermes.ru